

# CHIPQUIK® Fio de solda com chumbo e esferas

## Ficha de Segurança (SDS)

[www.chipquik.com](http://www.chipquik.com)

Para cumprir o Regulamento CLP Europeu (CE) nº 1907/2006 (REACH), Anexo II, conforme alterado pelo Regulamento da Comissão (UE) 2020/878, US 29CFR 1910.1200 Padrão de Comunicação de Perigos da OSHA e NOHSC australiano: 1008 [2004] e Código ADG 7.4

### 1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

**NOME DO PRODUTO:** Chip Quik Leaded Solda fio e esferas Série: SMDSW, SMD, SMD2SW, SMD3SW  
**SINÔNIMOS:** Solder Spool, Solder Sticks, Solder Coil, chip Quik liga, liga de remoção, Rework solda, solda esferas  
**NÚMEROS DE PEÇA:** SMD1, SMD4.5, SMD8, SMD16, SMD32, SMD32S, SMD32E, SMD2000, SMDSW.020 1OZ, SMDSW.031 1OZ, SMDSW.020 2OZ, SMDSW.031 2OZ, SMDSW.020 4OZ, SMDSW.031 4OZ, SMD2165, SMD2165-25000, SMD2180, SMD2180-25000, SMD2190, SMD2190-25000, SMD2200, SMD2200-25000, SMD2205, SMD2205-25000, SMD2215, SMD2215-25000, SMDSW.020 1LB, SMDSW.031 1LB, SMD2SW.020 1LB, SMD2SW.031 1LB, SMD3SW.020 1LB, SMD3SW.031 1LB, SMDSW.020 8OZ, SMDSW.031 8OZ, SMD2SW.020 8OZ, SMD2SW.031 8OZ, SMD3SW.020 8OZ, SMD3SW.031 8OZ, SMDSW.020 .4OZ, SMDSW.031 .7OZ, SMD2SW.020 .4OZ, SMD2SW.031 .7OZ, SMD3SW.020 .4OZ, SMD3SW.031 .7OZ, SMDSW.015 100g, SMD2SW.015 100g, SMD3SW.015 100g, SMD2SW.020 1OZ, SMD2SW.020 2OZ, SMD2SW.020 4OZ, SMD2SW.031 1OZ, SMD2SW.031 2OZ, SMD2SW.031 4OZ, SMD3SW.020 1OZ, SMD3SW.020 2OZ, SMD3SW.020 4OZ, SMD3SW.031 1OZ, SMD3SW.031 2OZ, SMD3SW.031 4OZ, SMD2185, SMD2185-25000, SMD2140, SMD2140-25000, SMD2150, SMD2150-25000, SMD2170, SMD2170-25000, SMD2195, SMD2195-25000, RASW.015 100g, RASW.020 1OZ, RASW.020 2OZ, RASW.020 4OZ, RASW.020 8OZ, RASW.020 1LB, RASW.031 1OZ, RASW.031 2OZ, RASW.031 4OZ, RASW.031 8OZ, RASW.031 1LB, RASW.020 .4OZ, RASW.031 .7OZ, NCSW.020 1LB, NCSW.031 1LB, NC2SW.020 1LB, NC2SW.031 1LB, NC3SW.020 1LB, NC3SW.031 1LB, NC4SW.020 1LB, NC4SW.031 1LB, REMKIT, NCSW.020 0.3OZ, NCSW.031 0.5OZ, NC2SW.020 0.3OZ, NC2SW.031 0.5OZ, NC3SW.020 0.3OZ, NC3SW.031 0.5OZ, NC4SW.020 0.3OZ, NC4SW.031 0.5OZ, REM4.5, REM8, REM16, REM32, REMKIT4.5, SMD16291, NCSW.015 1LB, NCSW.015 0.2OZ, NCSW.015 1OZ, NCSW.015 2OZ, NCSW.015 4OZ, NCSW.015 8OZ, NC2SW.015 1LB, NC2SW.015 0.2OZ, NC2SW.015 1OZ, NC2SW.015 2OZ, NC2SW.015 4OZ, NC2SW.015 8OZ

**FABRICANTE:** Chip Quik Inc.  
**ENDEREÇO:** 931-3909 Witmer Rd., Niagara Falls, NY 14305 (USA)  
3rd Floor, 207 Regent Street, London W1B 3HH (UK)  
13 Adelaide Road, Dublin, Ireland, D02 P950 (EU)  
8-1500 Sandhill Dr., Ancaster, ON L9G 4V5 (Canada)  
42A Crimea Street, C/O A03886, Parramatta, NSW, 2150 (Australia)  
**TELEFONE:** (508) 477-2264  
**TELEFONE DE EMERGÊNCIA:** (800) 424-9300 (USA and Canada 24/7 CHEMTREC)  
+44 20 3868 7152 (UK and EU 24/7)  
+61 2 8607 7057 (Australia 24/7)

**DATA DE REVISÃO:** 2023/11/28  
**NÚMERO DE REVISÃO:** 3.8  
**REVISADO POR:** Chip Quik Segurança do Produto

**USO DO PRODUTO:** Componentes de solda para colagem de chips de semicondutores e pacotes para placas de circuitos. Remoção de chips semicondutores e pacotes de placas de circuitos.

### 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGO

Classificado de acordo com o Regulamento Europeu CLP 1272/2008

Toxicidade Aguda (oral)	4*	H302
Toxicidade Aguda (dérmica)	4*	H317
Irritante para os olhos	2A	H319
Irritante para a pele	2	H315
Sensibilização da Pele	1	H317
Aquático Agudo	1	H400
Aquático Crônico	1	H410
Toxicidade reprodutiva	1	H360FD
Cancerígeno	2	H351

Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) – Exposição única (SE) Irritação do trato respiratório 3 H332, H335

**NOME QUÍMICO:** NA  
**FAMÍLIA QUÍMICA:** Mistura  
**FÓRMULA QUÍMICA:** Propriedade

**ROTAS DE ENTRADA:** Inalação, Ingestão, Contato com a pele / olhos

**ÓRGÃOS-ALVO:** Sangue, Rins, Pele, Sistema Respiratório, Nasal, Septo, Fígado, Olhos

**GHS/CLP:**



Palavra de Sinal: Perigo

## GHS/CLP ELEMENTOS DE ETIQUETA:

### AVISO DE PLOMO

#### Declaração de perigo

H302	Nocivo por ingestão.
H315	Provoca irritação cutânea.
H317	Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.
H319	Provoca irritação ocular grave.
H332	Nocivo por inalação.
H335	Pode provocar irritação das vias respiratórias.
H351	Suspeito de provocar cancro.
H361	Suspeito de afectar a fertilidade ou o nascituro.
H410	Muito tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

#### Declarações de precaução

P102	Manter fora do alcance das crianças.
P201	Pedir instruções específicas antes da utilização.
P202	Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança.
P233	Manter o recipiente bem fechado.
P260	Não respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.
P262	Não pode entrar em contacto com os olhos, a pele ou a roupa.
P264	Lavar mãos cuidadosamente após manuseamento.
P270	Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto.
P271	Utilizar apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados.
P272	A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho.
P273	Evitar a libertação para o ambiente.
P280	Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial.
P284	Usar protecção respiratória.
P301/P330/P331/P310	EM CASO DE INGESTÃO: Enxaguar a boca. NÃO provocar o vômito. Contacte imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P303/P361/P352/P333/P313	SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE (ou o cabelo): Despir/retirar imediatamente toda a roupa contaminada. Lavar com sabonete e água abundantes. Em caso de irritação ou erupção cutânea: Consulte um médico.
P304/P340/312	EM CASO DE INALAÇÃO: Retirar a vítima para uma zona ao ar livre e mantê-la em repouso numa posição que não dificulte a respiração. Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P305/P351/338/P310	SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar. Contacte imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P342/P311	Em caso de sintomas respiratórios: Contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P362	Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar.
P391	Recolher o produto derramado.
P402/P404	Armazenar em local seco. Armazenar em recipiente fechado.
P405	Armazenar em local fechado à chave.
P501	Eliminar o conteúdo / recipiente de acordo com as regulamentações locais / regionais / nacionais / internacionais.

### EFEITOS POTENCIAIS À SAÚDE (CRÔNICOS E SOBRECARGA)

**Tin:** A poeira ou os vapores podem causar irritação das membranas mucosas da pele e podem resultar numa pneumoconiose benigna (estranose).

**Prata:** Pode causar descoloração dos olhos e da pele (Argyria).

**Bismuto:** Pode causar mau hálito, uma linha azul-preta nas gengivas e Estomatite.

**Antimônio:** Pode causar distúrbios gastrointestinais, insônia, irritabilidade e dor muscular.

**Índio:** Pode causar perda de peso, edema pulmonar, danos sangüíneos e alterações degenerativas no fígado e nos rins.


### RISCOS DE SAÚDE CRÔNICOS / AGUDOS

**Chumbo:** As mulheres em idade fértil devem evitar a exposição ao chumbo e aos seus compostos inorgânicos devido aos efeitos pós-parto. O chumbo pode causar lesões potenciais a um feto em desenvolvimento e possíveis efeitos sobre a reprodução. A exposição a níveis elevados de chumbo no ar ou ingerido pode produzir sintomas de anemia, fraqueza, constipação, náusea e dor abdominal. A exposição prolongada pode resultar em envolvimento dos rins e / ou do sistema nervoso.

**CONDIÇÕES MÉDICAS POSSIVAMENTE AGRAVADAS PELA EXPOSIÇÃO:** Doenças dos órgãos hematopoéticos, dos rins, dos sistemas nervoso e possivelmente reprodutivos. Asma ocupacional.

### SECÇÃO 2 NOTAS:

A Chip Quik Inc. não recomenda, fabrica, comercializa ou endossa qualquer um de seus produtos para consumo humano.

Toxicidade Crônica-Proposição 65, Estado da Califórnia:  Aviso! Este produto contém chumbo que pode ser prejudicial à sua saúde e é um produto químico conhecido pelo Estado da Califórnia como causador de câncer, defeitos congênitos ou outros danos reprodutivos. Leis federais e estaduais proíbem o uso de solda de chumbo em fazer articulações em qualquer sistema de abastecimento de água potável (privada) ou pública (potável). A inalação de vapores pode causar irritação ou dano no sistema respiratório. Depois de manusear a solda, lave as mãos com água e sabão antes de comer ou fumar.

### 3. COMPOSIÇÃO / INFORMAÇÃO NOS INGREDIENTES

Classificado de acordo com o Regulamento Europeu CLP 1272/2008

Ingredientes perigosos <sup>(1)</sup>	C.A.S. Número	Porcentagem de Peso	OSHA PEL mg/m <sup>3</sup>	ACGIH TLV TWA mg/m <sup>3</sup>	LD 50 Ingerido g/Kg	LD 50 Inalado g/m <sup>3</sup>
Resinas modificadas (Resina) <sup>(2)</sup>	8050-09-7	<45	NE	NE	NE	NE
Derivados de óleo de pinheiro (Terpineol)	8000-41-7	<5	NE	NE	NE	NE
Ácidos Carboxílicos Mistos (Ácido maleico) <sup>(2)</sup>	110-16-7	<4	NE	NE	NE	NE
*+Chumbo	7439-92-1	O produto contém um ou mais destes elementos metálicos em percentagens variáveis	0.05	0.05	NE	NE
Tin	7440-31-5		2.00	2.00	NE	NE
Prata	7440-22-4		0.01	0.10	NE	NE
Bismuto	7440-69-9		NE	NE	NE	NE
Antimônio	7440-36-0		0.50	0.50	7.0 Rat	NE
Índio	7440-74-6		NE	0.10	NE	NE
Cobre	7440-50-8		1.00	1.00	NE	NE

Ingredientes Não-Perigosos	C.A.S. Número	Porcentagem de Peso	OSHA PEL mg/m <sup>3</sup>	ACGIH TLV TWA mg/m <sup>3</sup>	LD 50 Ingerido g/Kg	LD 50 Inalado g/m <sup>3</sup>
Tensioactivos	NA	<4	NE	NE	NE	NE
Modificador reológico	NA	<5	NE	NE	NE	NE

### SECÇÃO 3 NOTAS:

\* Denota um produto químico que também está listado na 29CFR 1910.1200 (D) # 4 como um risco de cancro conhecido ou suspeito.

+ Denota um produto químico regulamentado como tóxico pela Agência de Proteção Ambiental (EPA) conforme descrito na 40CFR Parte 372 (seção 313). As percentagens de componentes individuais não estão listadas, uma vez que esta informação é considerada um segredo comercial.

(1) Por 29 CFR 1910 a mistura não foi testada como um todo. Todos os componentes perigosos, que compreendem 1% da mistura (0,1% cancerígena), estão listados. As percentagens de componentes individuais não estão listadas, uma vez que esta informação é considerada um segredo comercial.

(2) A identidade do (s) produto (s) específico (s) está sendo retido como segredo comercial por 29 CFR 1910.1200. As propriedades perigosas destes ingredientes são reveladas neste SDS.

## 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

**Sinais e sintomas de exposição:** Inalação - Irritação do nariz e da garganta, dor de cabeça, tonturas, dificuldade em respirar, tosse. Ingestão - náuseas, vômitos, cólicas. Pele-vermelhidão, ardor, erupção cutânea, secura. Olhos-vermelhidão, ardor, lacrimejamento, visão turva.

### Procedimentos de primeiros socorros de emergência:

**OLHOS:** Lavar abundantemente com água, consultar um médico. Se as lentes de contato puderem ser removidas facilmente, lave os olhos sem lentes de contato.

**PELE:** Lave a área afetada com bastante água morna e sabão. Se a irritação persistir, procurar assistência médica.

**INGESTÃO:** Chame imediatamente um médico ou Centro de Controle de Envenenamento. Não provocar o vômito. Beba grandes quantidades de água. Nunca dê nada pela boca a uma pessoa inconsciente

**INALAÇÃO:** Remover para o ar fresco. Suporte a respiração, se necessário. Se não respirar, procure assistência médica imediata.

**OUTRAS: Chumbo:** Excesso de sobreexposição pode resultar em uma doença aguda ou crônica. Se os sintomas estiverem presentes, o indivíduo deve ser imediatamente removido da exposição e um médico consultado.

## 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

**MEIOS DE EXTINÇÃO:** Produto químico seco, espuma

**PROCEDIMENTOS ESPECIAIS DE COMBATE A INCÊNDIO:** Não use água. Utilize um aparelho de respiração autônomo aprovado pelo NIOSH e vestuário de protecção completo se estiver envolvido num incêndio.

**RISCOS DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO INUSUALES:** Pode liberar fumos tóxicos de metal e óxido. Altas concentrações de pó podem apresentar risco de explosão. A água aprisionada abaixo do metal fundido pode explodir, pulverizando assim o metal fundido.

**PRODUTOS DE DESCOMPOSIÇÃO PERIGOSOS:** Podem desenvolver-se fumos de óxido de chumbo e / ou partículas de chumbo.

### SECÇÃO 5 NOTAS:

As ligas fundidas de solda consistindo em antimônio, bismuto, cobre, índio, chumbo, prata e / ou estanho não produzem quantidades significativas de fumos abaixo de 900 ° F

## 6. MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS

**PRECAUÇÕES E EQUIPAMENTOS:** O material é extremamente espesso e não fluirá para fora.

**MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS:** Se houver vazamentos ou derramamentos de materiais, use uma espátula para coletar a pasta derramada e coloque-a em um frasco plástico ou de vidro. Remova traços de resíduo usando panos de pano ou toalhas de papel umedecido com álcool isopropílico. A exposição ao material derramado pode ser irritante. Siga as recomendações do equipamento de proteção pessoal no local.

**PRECAUÇÕES AMBIENTAIS:** Evitar a libertação para o ambiente. Recolha o derramamento.

**SEÇÃO 6 NOTAS:**

Consulte Secções 2, 4 e 7 para obter informações adicionais.

**7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

**MANUSEAMENTO / ARMAZENAGEM:** Manter os recipientes hermeticamente fechados quando não estiverem em uso. Tenha cuidado para evitar derrames. Evitar a inalação de vapores ou poeira. Evite o contato com os olhos, pele e roupas. Armazenar em um recipiente fechado resistente à corrosão, com revestimento resistente à corrosão, em local fresco e seco. Usar equipamento de proteção pessoal apropriado ao trabalhar ou manipular. Sempre lave bem as mãos após manusear este produto. Elimine os seguintes regulamentos federais, estaduais, provinciais e locais.

**OUTRAS PRECAUÇÕES:** Os recipientes vazios podem reter os resíduos do produto em forma de vapor, líquido e / ou sólido. Todas as precauções de perigo rotuladas devem ser observadas.

**PRÁTICAS DE HIGIENE DE TRABALHO:** Cosméticos / Alimentos / Bebidas / Tabaco não devem ser consumidos ou utilizados em áreas de trabalho. Sempre lave as mãos após manusear o material e antes de aplicar ou usar cosméticos / alimentos / bebidas / tabaco.

**SEÇÃO 7 NOTAS:**

Mantenha fora do alcance de crianças.  
Não para consumo interno.

**8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO / PROTEÇÃO INDIVIDUAL**

**Valores-limite de exposição ocupacional:**

Vapores de fluxo de resina (como ácidos de resina totais)  
MEL: 0,05 mg / m<sup>3</sup> 8 h TWA.  
MEL: 0,15 mg / m<sup>3</sup> 15 min.

A extração é necessária para remover os fumos evoluídos durante o refluxo.

Veja também a seção 3.

**CONTROLES DE ENGENHARIA:** Utilize apenas com equipamento de produção concebido para ser utilizado com pasta de solda.

**VENTILAÇÃO:** Fornecer ventilação mecânica (geral e / ou local) suficiente para manter a exposição abaixo dos TLVs.

**PROTECÇÃO RESPIRATÓRIA:** deve ser usado um respirador purificador de ar aprovado com cartucho de fumos / químicos orgânicos, quando as concentrações no ar possam ser excedidas. A ventilação por exaustão geral e local é o meio preferido de proteção.

**PROTECÇÃO DOS OLHOS:** Utilizar com protecção ocular adequada: Óculos de protecção ou protector facial (EU: EN 166-S 3 9).

**PROTECÇÃO PELE:** Usar luvas de protecção quando existir a possibilidade de contacto com a pele (EU: EN 374-1: 2003).

**ROUPA OU EQUIPAMENTO DE PROTECÇÃO:** As roupas de trabalho devem ser usadas e lavadas de acordo com os padrões atuais de chumbo (Pb) (US: OSHA).

**PRÁTICAS HIGIÊNICAS DE TRABALHO:** Cosméticos / Alimentos / Bebidas / Tabaco não devem ser consumidos ou utilizados em áreas onde produtos de solda podem ser usados. Sempre lave as mãos após manusear produtos de solda e antes de aplicar ou usar cosméticos / alimentos / bebidas / tabaco.

**OUTRAS:** Mantenha as estações de lavagem dos olhos nas áreas de trabalho. Evite o uso de lentes de contato em áreas de alta emissão de gases. Limpe regularmente o equipamento de protecção. Limpe os derramamentos imediatamente.

**9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS**

<b>APARÊNCIA:</b>	Cinzento Prata Sólido
<b>ODOR:</b>	Inodoro
<b>LIMITE DE ODOR:</b>	NE
<b>PH como FORNECIDO:</b>	NA
<b>PONTO DE FUSÃO:</b>	Varia
<b>PONTO DE CONGELAMENTO:</b>	Varia
<b>PONTO DE EBULIÇÃO INICIAL:</b>	Varia
<b>GAMA DE EBULIÇÃO:</b>	NA
<b>PONTO DE ILUMINAÇÃO:</b>	NA
<b>TAXA DE EVAPORAÇÃO:</b>	NA
<b>INFLAMABILIDADE (sólido):</b>	NE
<b>INFLAMABILIDADE SUPERIOR / BAIXA:</b>	NE
<b>LIMITES DE EXPLOSIVO SUPERIOR / INFERIOR:</b>	NE
<b>PRESSÃO DE VAPOR (mmHg):</b>	NA
<b>DENSIDADE DE VAPOR (AR = 1):</b>	NA
<b>DENSIDADE RELATIVA:</b>	NE
<b>SOLUBILIDADE EM ÁGUA:</b>	Insolúvel
<b>COEFICIENTE DE PARTIÇÃO (n-octanol / água):</b>	NE
<b>TEMPERATURA DE AUTO-IGNIÇÃO:</b>	NE
<b>TEMPERATURA DE DESCOMPOSIÇÃO:</b>	NE
<b>VISCOSIDADE:</b>	NA

## 9.2 Outras informações

### 9.2.1 Informações relativas às classes de perigo físico

Nenhuma informação adicional disponível.

### 9.2.2 Outras características de segurança

Nenhuma informação adicional disponível.

## SEÇÃO 9 NOTAS:

Outras propriedades físicas e químicas dependem da composição da liga.

## 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

**ESTABILIDADE:** Estável

**CONDIÇÕES A EVITAR (ESTABILIDADE):**

**INCOMPATIBILIDADE (MATERIAL A EVITAR):**

**DECOMPOSIÇÃO / SUBPRODUTOS PERIGOSOS:**

NE

Materiais oxidantes, ácidos, peróxido de hidrogénio, bases

Podem formar-se fumos orgânicos nocivos e vapores de óxidos tóxicos a temperaturas elevadas. Podem desenvolver-se fumos de óxido de chumbo e / ou partículas de chumbo.

**POSSIBILIDADE DE REACÇÕES PERIGOSAS:**

NE

## 11. INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

### INALAÇÃO:

Este produto não apresenta riscos à temperatura ambiente. Os fumos de fluxo evoluídos durante a soldagem irão irritar o nariz, garganta e pulmões. A exposição repetida ou prolongada a vapores de fluxo pode causar um efeito alérgico que pode levar à asma ocupacional.

### PELE:

O contacto com fumos de fluxo e resíduos de fluxo pode causar irritação e sensibilização.

### OLHOS:

Flux fumos podem causar irritação.

**Riscos à saúde (agudo e crônico):** O contato com poeiras e vapores pode causar irritação na pele, olhos e vias respiratórias. Ingestão e / ou inalação de material ou fumos podem resultar em sintomas como gripe, insônia, fraqueza muscular, náuseas e dor abdominal. Inalação ou ingestão grossas podem ser tóxicas e podem resultar em morte. Os sintomas de toxicidade podem levar horas ou dias para se manifestar. Exposições crônicas, inalação e ingestão, podem resultar em rim, glóbulos vermelhos, efeitos reprodutivos e sistema nervoso. Os efeitos sobre a saúde podem ser cumulativos em relação a muitas exposições. Estudos mostram que os riscos para a saúde variam de indivíduo. Minimizar a exposição como precaução. Consulte OSHA 29CFR 1910.1025 (subparte Z) para obter mais informações.

### TOXICIDADE AGUDA:

Nome do produto / ingrediente	Resultado	Espécies	Dose	Exposição
Resina	LD50 Oral	Rato	7600 mg/kg	-
Terpineol	LD50 Oral LD50 Inalação LD50 Dermal	Rato Rato Rato	2000 mg/kg 4.76 mg/l 2000 mg/kg	- 4 hours -
Ácido maleico	LD50 Oral	Rato	708 mg/kg	Observações: Comportamento: Convulsões ou efeito sobre o limiar convulsivo. Comportamento: Fraqueza muscular. Gastrointestinal: Ulceração ou hemorragia do estômago. 1 hora Observações: Comportamento: Tremor
	LD50 Inalação LD 50 Dermal	Rato Coelho	720 mg/m <sup>3</sup> 1560 mg//kg	

**CORROSÃO / IRRITAÇÃO DA PELE:**

NE

**DANOS / IRRITAÇÃO AOS OLHOS GRAVES:**

Não disponível

**RESPIRATÓRIO OU SENSIBILIZAÇÃO DA PELE:**

NE

**GERM CELL MUTAGENICITY:**

Não disponível

**CARCINOGENICIDADE:**

OSHA: NA	ACGIH: Lead (Pb)-A3	NTP: NA	IARC: Chumbo (PB) - Grupo 2B
----------	---------------------	---------	------------------------------

**TOXICIDADE REPRODUTIVA:**

Não disponível

**STOT-SINGLE EXPOSIÇÃO:**

Nome do produto / ingrediente	Categoria	Rota de exposição	Órgãos alvo
Ácido maleico	Categoria 3	Não aplicável	Irritação das vias respiratórias

**STOT-REPEATED EXPOSURE:**

Não disponível

**PERIGO DE ASPIRAÇÃO:**

Não disponível

## 11.2 Informações sobre outros perigos:

### 11.2.1 Propriedades desreguladoras endócrinas:

Não disponível.

### 11.2.2 Outras informações:

Até onde sabemos, as informações aqui contidas são precisas. No entanto, nem o fabricante acima mencionado, nem qualquer uma das suas subsidiárias, assume qualquer responsabilidade pela exatidão ou integridade das informações aqui contidas.

A determinação final da adequação de qualquer material é de responsabilidade exclusiva do usuário. Todos os materiais podem apresentar perigos desconhecidos e devem ser usados com cautela. Embora certos perigos sejam descritos aqui, não podemos garantir que estes sejam os únicos perigos que existem.

#### SEÇÃO 11 NOTAS:

Este produto não foi testado como um todo para determinar os seus perigos. Os efeitos sinérgicos ou aditivos dos produtos químicos acima são desconhecidos, assim como os efeitos da exposição a estes produtos químicos, além de outros presentes no local de trabalho. Consulte a Seção 2 para ver se existem riscos adicionais para a saúde.

## 12. INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

#### TOXICIDADE:

Product/Ingredient Name	Resultado	Espécies	Exposição
Chumbo	Acute EC50 105 ppb Água marinha	Algas - Chaetoceros sp. -	72 horas
	CE50 aguda 0,489 mg / l Água marinha	Fase de crescimento exponencial	96 horas
	Aguda EC50 8000 µg / l Água doce	Algas - Ulva pertusa	4 dias
	Aguda LC50 530 µg / l Água doce	Plantas aquáticas - Lemna minor	48 horas
	Aguda LC50 4400 µg / l Água doce	Crustáceos - Ceriodaphnia	48 horas
	LC50 aguda 0,44 ppm Água fresca	Reticulata	96 horas
	Crónica NOEC 0,25 mg / l Água do mar	Daphnia - Daphnia magna	96 horas
	Crónica NOEC 0,03 µg / l Água doce	Peixe - Cyprinus carpio -	4 semanas
Resina	Acute LC50 60,3 mg / l Água doce	Brachydanio rerio (peixe-zebra)	96 horas
Terpineol	LC50 agudo 62,80 mg / l Água doce	Danio rerio (peixe zebra)	96 horas
	Acute LC50 68 mg / l Água do mar	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata (algas verdes)	72 horas
Ácido maleico	CE50 aguda 316200 µg / l Água doce	Daphnia - Daphnia magna -	48 horas
	Acute LC50 5000 µg / l Água doce	Larvas	96 horas

**PERSISTENCE AND DEGRADABILITY:** NE

#### BIOACCUMULATIVE POTENTIAL:

Product/Ingredient Name	LogP <sub>ow</sub>	BCF	Potential
Rosin	1.9 to 7.7	-	High
Terpineol			NE
Maleic acid	-1.3	-	Low

**MOBILIDADE NO SOLO:** NE

**RESULTADO DA AVALIAÇÃO PBT e VPVB:** Não aplicável

**12.6 Propriedades de Disrupção Endócrina:** Não disponível

**12.7 OUTROS EFEITOS ADVERSOS:** Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos

## 13. CONSIDERAÇÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO

**MÉTODO DE ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS:** Os sucata e os resíduos devem ser reciclados ou armazenados em um recipiente seco e selado para posterior descarte. A eliminação deve estar de acordo com os Regulamentos Federais, Estaduais / Provinciais e Locais.

**OUTRAS PRECAUÇÕES:** Evitar contato com a pele e os olhos, inalação e ingestão de fumaça e material. Lavar a roupa contaminada antes de a reutilizar. Manter afastado de crianças.

## 14. INFORMAÇÃO DE TRANSPORTE

Transporte de acordo com os regulamentos e requisitos aplicáveis.

**Número UN:** Não disponível

**Nome apropriado de transporte da ONU:** Não disponível

**Grupo de embalagem:** Não aplicável

**Riscos Ambientais:** Nenhum

#### CLASSES DE PERIGO DE TRANSPORTE:

US DOT Classificação de Material Perigoso: Não-Perigoso

Transporte de Água: Não-Perigoso

IATA Classificação de Materiais Perigosos: Não Perigoso

Regulamentos de Estradas ADR: Não regulado

IMDG Sea Regulations: Não regulado

ADG Transporte Terrestre: Não regulado

## 15. INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO

Todos os ingredientes utilizados para fabricar este produto estão listados no Inventário EPA TSCA. O produto acabado não está listado no Inventário EPA TSCA.

**REGULAMENTOS FEDERAIS DOS EUA:** Não regulado

<b>REGULAMENTOS ESTATAIS:</b>	Não regulado
<b>REGULAMENTOS INTERNACIONAIS:</b>	Não regulado
<b>REGULAMENTOS AUSTRALIANOS:</b>	Não regulado

Este produto contém componentes conhecidos no estado da Califórnia para causar câncer ou dano reprodutivo.

## 16. OUTRA INFORMAÇÃO

### LENDA:

<b>ACGIH</b>	Conferência Americana de Higienistas Industriais Governamentais
<b>ADG</b>	Código Australiano de Mercadorias Perigosas
<b>ADR</b>	Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Estrada
<b>AICS</b>	Inventário Australiano de Substâncias Químicas
<b>BCF</b>	Fator de bioconcentração
<b>C.A.S.</b>	Chemical Abstract Service
<b>CLP</b>	Classificação, Rotulagem e Embalagem
<b>DOT</b>	Departamento de Transporte
<b>EC</b>	Concentração Efetiva
<b>EPA</b>	Agência de Proteção Ambiental
<b>GHS</b>	Sistema Harmonizado Global do
<b>HMIS</b>	Sistema de Identificação de Materiais Perigosos
<b>IARC</b>	Agência Internacional de Pesquisa sobre o Câncer
<b>IATA</b>	Associação Internacional de Transporte Aéreo
<b>IMDG</b>	Código Marítimo Internacional de Mercadorias Perigosas
<b>LC</b>	Concentração letal
<b>LD</b>	Lethal Dose
<b>NA</b>	Não disponível
<b>NE</b>	Não estabelecido
<b>NIOSH</b>	Instituto Nacional de Segurança e Saúde Ocupacional
<b>NOEC</b>	Concentração efetiva não observada
<b>NOHSC</b>	Comissão Nacional de Saúde e Segurança Ocupacional (Austrália)
<b>NTP</b>	Programa Nacional de Toxicologia
<b>OSHA</b>	Administração de Segurança e Saúde Ocupacional
<b>PEL</b>	Limite de Exposição Permissível
<b>Pow</b>	Octanol água coeficiente de partição
<b>SDS</b>	Ficha de Segurança
<b>STEL</b>	Limite de Exposição a Curto Prazo
<b>STOT</b>	Toxicidade específica para órgãos-alvo
<b>TLV</b>	Limite Limite Valor
<b>TSCA</b>	Toxic Substance Control Act
<b>TWA</b>	Média Ponderada pelo Tempo
<b>US DOT</b>	Departamento de Transporte dos Estados Unidos

### INFORMAÇÕES SOBRE A PREPARAÇÃO:

Esta atualização substitui todos os documentos lançados anteriormente.

### AVISO LEGAL:

As informações e recomendações contidas nesta publicação foram compiladas a partir de fontes consideradas confiáveis e representam a melhor informação disponível para a Chip Quik no momento da emissão. Nenhuma garantia, garantia ou representação é feita pela Chip Quik nem a Chip Quik não assume qualquer responsabilidade em conexão com o mesmo; Nem se pode presumir que todas as medidas de segurança aceitáveis ou outras medidas de segurança podem não ser exigidas em condições ou circunstâncias especiais ou excepcionais. Os dados desta Ficha de Segurança referem-se apenas a este produto e não se relacionam com o uso com qualquer outro material ou em qualquer processo. Todos os produtos químicos devem ser usados apenas por pessoal técnico qualificado, ou sob a direção de pessoal técnico que esteja ciente dos perigos envolvidos e da necessidade de cuidados razoáveis na manipulação. Os regulamentos de comunicação de perigo exigem que os funcionários devem ser treinados sobre como usar uma Ficha de Dados de Segurança como fonte de informações de perigo.